

Fassheizer für Lebensmittel und Pharmazie

Hochtemperatur-Fassheizer speziell für die Lebensmittel- und Pharmaindustrie ausgelegt. Der Fassheizer ist für das Erhitzen von Flüssigkeiten in Metallfässern auf eine hohe Temperatur optimal geeignet.

Mit diesem Fassheizer können Flüssigkeiten auf eine einstellbare Solltemperatur bis zu 120 °C erhitzt werden, jedoch abhängig von der zulässigen Höchsttemperatur der jeweiligen Flüssigkeit.

Mit den 2 Thermostaten ist die Heizung von 0 bis 120 °C einstellbar. Diese Fassheizer sind aus speziellen lebensmittelechten Silikonmaterialien gefertigt, die die industriellen Regeln und Vorschriften erfüllen, so dass keine Bakterien gespeichert werden und eine optimale und sichere Lebensmittelhygiene gewährleistet ist. Darüber hinaus sind die Materialien extrem haltbar. Dank der Gurtbänder sind die Heizer einfach am Fass anzuschlappen. Hierdurch ist die Fassheizung auch für den Transport von Fässern ideal, bei dem eine bestimmte Temperatur oder Viskosität eingehalten werden muss.



Technische Spezifikationen:

- Silikone-/Glasgewebemantel.
- Glasfaser Filament Isolierung.
- Silikonisiertes, spiralgewickelttes Widerstandselement.
- Justierbare Schnellspann-Gurtbänder.
- Standardgröße 200 l.
- Anschlusskabel 3 m.
- Thermostat 0-120 °C.
- Schutzklasse IP54
- Aufheizdauer ca. 24 St. (200 l Wasser von +15 °C auf +80 °C mit einem 1200 W Fassheizer).

Artikel Nr.:	Fässer	Dimension:	Spannung	Leistung
FAH-4009	200L	1990 x 800mm	230V	1200W